

Zytel® 73G15L NC010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

15% Glass Reinforced Polyamide 6

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English) • Processing - Injection Molding of Glass-reinforced Zytel (English) • Typical Processing for DuPont Engineering Polymers (English)
UL 黄卡 ²	• E41938-234331
搜索 UL 黄卡	• DuPont Performance Polymers • Zytel®
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量
添加剂	• 润滑剂 • 脱模
RoHS 合规性	• 联系制造商
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Shear Modulus vs. Temperature, Dynamic (ISO 11403-1) • Tensile Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)
部件标识代码 (ISO 11469)	• PA6-GF15
树脂ID (ISO 1043)	• PA6-GF15

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
横向流量	0.80	--	%	
流量	0.30	--	%	
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C, 2.00 mm	7.6	--	%	
平衡, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.5	--	%	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	6000	3500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	135	72.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.0	10	%	ISO 527-2
弯曲模量	5000	--	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-40°C	6.0	--	kJ/m ²	
-30°C	6.0	14	kJ/m ²	
23°C	7.0	15	kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	45	54	kJ/m ²	
23°C	50	95	kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-40°C	5.0	--	kJ/m ²	
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	
23°C	6.0	12	kJ/m ²	



冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
无缺口伊佐德冲击强度				ISO 180/1U
-40°C	40	--	kJ/m²	
23°C	45	--	kJ/m²	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	200	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	215	--	°C	ISO 306/B50
熔融温度 ⁴	221	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	3.7E-5	--	cm/cm/°C	
横向	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 ⁵ (1.00 mm)	25	--	mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB HB	--		UL 94 IEC 60695-11-10, -20
极限氧指数	21	--	%	ISO 4589-2
FMVSS 可燃性	B	--		FMVSS 302
雾化 - G-value (condensate)	0.0	--	g	ISO 6452
充模分析	干燥	调节后的	单位制	
熔体密度	1.07	--	g/cm³	
Specific Heat Capacity of Melt	2470	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.19	--	W/m/K	
补充信息	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Odor ⁶	4.00	--		VDA 270
注射		干燥 单位制		
干燥温度		80 °C		
干燥时间 - 热风干燥机		2.0 到 4.0 hr		
建议的最大水分含量		0.20 %		
加工 (熔体) 温度		260 到 280 °C		
Melt Temperature, Optimum		270 °C		
模具温度		70 到 120 °C		
Mold Temperature, Optimum		100 °C		
保压		50.0 到 100 MPa		
Drying Recommended		yes		
Hold Pressure Time		3.00 s/mm		
Maximum Screw Tangential Speed		12 m/min		

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 10°C/min

⁵ FMVSS 302, Derived from Similar Grade

⁶ Derived from Similar Grade



购买地点

供应商

DuPont Performance Polymers
Wilmington, DE USA
电话: 302-999-4592
Web: <http://plastics.dupont.com/>

分销商

Biesterfeld Plastic GmbH

Biesterfeld Plastic GmbH is a Pan European distribution company. Contact Biesterfeld Plastic GmbH for availability of individual products by country.

电话: +49-40-32008-0

Web: <http://www.biesterfeld-plastic.com/>

供货地区: Algeria, Austria, Belgium, Bosnia and Herzegovina, Brazil, Bulgaria, Croatia, Cyprus, Czech Republic, Egypt, France, Germany, Greece, Hungary, Italy, Libyan Arab Jamahiriya, Luxembourg, Mauritania, Morocco, Netherlands, Poland, Portugal, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Switzerland, Tunisia, Turkey

CCC Plastics

电话: 800-465-6917

Web: <http://www.cccplastics.com/>

供货地区: Canada

Distrupol Ltd

Distrupol Ltd is a Pan European distribution company. Contact Distrupol Ltd for availability of individual products by country.

电话: 08452003040

Web: <http://www.distrupol.com/>

供货地区: Denmark, Finland, Ireland, Norway, Sweden, United Kingdom

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

